

## Ek1.b-e: Ulusal Rekabete Açık İhale Usulü İçin Standart Gazete İlan Formu

### MAL ALIM I İÇİN İHALE İLANI

**POL-KAR TARIM ÜRÜNLERİ GIDA AKAR. YAĞ TEKS. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.** Tarım ve Orman Bakanlığı tarafından uygulanmakta olan Kırsal Kalkınma Yatırımlarının Desteklenmesi Programı (13. Etap) kapsamında **GAZİANTEP İLİ NİZİP İLÇESİ MERKEZ İSTASYON MAHALLESİ' NDE** gerçekleştirilecek “**ANTEPFISTIĞI İŞLEME TESİSİNDE TEKNOLOJİ YENİLEME VERİMLİLİK VE KAPASİTESİ ARTIŞI**” kapsamında mal alım ihalesi yapmaktadır.

İhaleye katılım koşulları, isteklilerde aranacak teknik ve mali bilgileri de içeren ihale dosyası <http://pol-kargida.com> internet adresinden görülebilir. Ancak, ihale dosyası **İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 Nizip/Gaziantep** adresinden temin edilebilir.

Teklif teslimi için son tarih ve saat: **02.07.2020 / 14.00**

Gerekli ek bilgi ve açıklamalar <http://pol-kargida.com> 'da yayınlanacaktır.

Teklifler “**02/07/2020**” tarihinde saat “**14:00**” 'te ve **İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 Nizip/Gaziantep** adresinde yapılacak oturumda açıklanacaktır.

**Ek1.b-a: Teklif İsteme Belgesi**Tarih: **16.06.2020**

1. Aşağıdaki kalemlerin tedariki için fiyat teklifi vermeye davet ediyoruz

SIRA	MAKİNE – EKİPMAN ADI	Adet
1	ELEKTRONİK RENK AYIRMA MAKİNESİ	1
2	22 KW VİDALI KOMPRESÖR	1
3	UPS+İZOLASYON TRAFOSU	1
4	SARSAKLI BESLEME HAZNESİ 120*120	1
5	DİKEY Z ELEVATÖR 350-4 MT	1
6	TAŞ MAKİNESİ BUNKERİ (BEKLETME HAZNESİ) KROM	1
7	VİPRO SARSAK 20*68	1
8	TAŞ AYIRMA MAKİNESİ	1
9	TAŞ MAKİNESİ ASPİRATÖRÜ 4 KW-1400 D/D	1
10	DİKEY Z ELEVATÖR 350-4,5 MT	1
11	BEKLETME BUNKERİ KROM	1
12	RENK AYIKLAMA MAKİNESİ PLATFORMU	1
13	ALT ÇIKIŞ OLUKLARI	1
14	4 KW 2800 ASPİRATÖR	1
15	DİKEY Z ELEVATÖRÜ 350-6 MT	2
16	AKIŞ VE HAVALANDIRMA BORULARI	1
17	KUMANDA PANOSU	1
18	FISTIK YIKAMA ELEĞİ HAVUZLU	1
19	HAFİF TANE MAKİNASI	1
20	FISTIK UN MAKİNESİ	1
21	ANA ÇITLAK AYIRMA MAKİNE TAKIMI	1

2. Bu davet konusu kalemlerin tamamı için fiyat vermeniz gerekmektedir. Fiyat teklifiniz davet konusu kalemlerin tamamı için birlikte değerlendirilecek ve ihale, davet konusu kalemlerin tamamı için en uygun teklifi veren firmaya yapılacaktır.

3. İstenen formatta hazırlayacağınız fiyat teklifiniz aşağıdaki adrese teslim edilecektir:  
**İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 Nizip/Gaziantep**  
**Telefon : 0342-513 00 33 / 0542-432 02 49**  
**Faks : 0342-513 09 12**

4. Fiyat teklifi ile birlikte, fiyat verilen her bir kalem için, satış sonrası bakım onarım hizmetleri veren firmaların listesi dahil olmak üzere, yeterli düzeyde teknik belge, bilgi ve katalog ile diğer matbu evrak da verilmelidir.

**Ayrıca aşağıda belirtilen belgelerin birer nüshası da teklif mektubu ekinde verilmelidir.**

- Oda Faaliyet Belgesi
- Ticaret Sicil Gazetesi
- İmza Sirküleri veya İmza Beyannamesi
- Vergi Levhası
- Yerli malı belgesi, (Başvuru aşamasında taahhüt eden yatırımcılar için)
- Üretici ise üretici olduğunu gösterir belge(Kapasite Raporu veya İmalatçı Belgesi)
- Üretici değil ise banka referans mektubu (satın alma bedelinin en az %20' si)
- Makine Kataloğu

- Referanslar Listesi
- Satış sonrası bakım onarım veren firmaların listesi

## **NOTLAR**

- Teklif mektupları Firmanın başlıklı kâğıdına ve Yatırımcıya hitaben düzenlenmeli ve teklif mektuplarında;
- Mutlaka tarih,
- Şartnamelerin incelenip, şartnamelerde belirtilen hususların kabul edilip/edilmediği,
- Tekliflerin geçerlilik süreleri,
- Teklif fiyatı açık olarak ( yazı ve rakam ile) belirtilmelidir. (*Birim fiyat, toplam fiyat, KDV, diğer vergiler dahil/hariç, vb.*)
- Firmanın kaşesi ve yetkili kişinin imzası bulunmalıdır.
- Mal alımlarında üretici haricinde tedarikçiden teklif alınması halinde, tedarikçiler tekliflerinin ekinde Banka Referans Mektubu vermek zorundadırlar. Banka Referans Mektubu eksik olan tedarikçilerin teklifleri geçersiz teklif olarak değerlendirilecektir. Üretici firmalardan bu belge istenmeyecektir.

5. Teklifler en geç **02/07/2020** Tarihine kadar 3. paragrafta belirtilen adrese gönderilecektir. **İhale 02/07/2020 Tarihinde Saat:14.00' te 3. Paragrafta belirtilen adreste yapılacaktır.**

7. Fiyat teklifleri tarafımızdan/web sitemizden edineceğiniz aşağıdaki talimatlara ve ekteki taslak Sipariş Emrinde belirtilen Temin Kayıt ve Şartlarına uygun olarak verilecektir. Alıcı'nın, seçilen Tedarikçiye göndereceği Sipariş Emrinin bir parçası olacak Temin Kayıt ve Şartlarını imzalayınız.

(I) FİYATLAR: Fiyatlar, aşağıdaki adrese teslim masrafları dahil olmak üzere, Türk Lirası cinsinden ve KDV hariç olarak verilecektir.

Teslim Adresi: **İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 Nizip/Gaziantep**

(II) DEĞERLENDİRME VE SİPARİŞİN VERİLMESİ: Teknik şartnameleri her bakımdan karşılayan teklifler, adrese teslim fiyatları karşılaştırılmak suretiyle değerlendirilecektir. Sipariş Emri, en düşük olarak değerlendirilmiş fiyatı veren ve istenen teknik ve mali kapasiteye sahip firmaya verilecektir.

(III) TEKLİFİN GEÇERLİLİK SÜRESİ: Teklifler, yukarıda Paragraf 5'te belirtildiği şekilde, tekliflerin teslim alındığı tarihten itibaren 45 (kırk beş) gün süreyle geçerli olacaktır.

8. Konuya ilişkin daha fazla bilgi almak için aşağıdaki numaralardan bize ulaşabilirsiniz:

**Telefon : 0342-513 00 33 / 0542-432 02 49**

**Faks : 0342-513 09 12**

**Web adresi : <http://pol-kargida.com>**

Saygılarımla,  
**AHMET POLAT**  
**Şirket Müdürü**

**POL-KAR TARIM ÜRÜNLERİ GIDA AKAR. YAĞ TEKS. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**  
**İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 Nizip/Gaziantep**

## Ek1.b-b: Sipariş Emri (Mal Alımları)

Sipariş No : \_\_\_\_\_  
Sipariş Tarihi : \_\_\_\_\_  
Alıcının Adı : \_\_\_\_\_  
Alıcının Posta Adresi : \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Telefon No. \_\_\_\_\_  
Faks No. \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Konu: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ 'nın temin işi.

KİME: {Tedarikçinin adını ve adresini yazın}

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Sayın Yetkili:

Yukarıdaki ürünler için ..... tarihinde vermiş olduğunuz ..... sayılı  
..... tutarındaki fiyat teklifiniz Ek'teki Teknik Şartnamelere ve Temin  
Kayıt ve Şartlarına göre uygun bulunmuştur.

Bu Sipariş Emrini aldığınızı, aldığınız tarihten itibaren 5 (beş) gün içinde teyit ediniz.

Saygılarımla,

\_\_\_\_\_  
(Görevlinin Adı)

\_\_\_\_\_  
(Unvanı/Görevi)

\_\_\_\_\_  
(Kurum Adı)

\_\_\_\_\_  
(Adres)

**Ek1.b-c: Temin Kayıt ve Şartları (Mal Alımları)**

Projenin Adı : ANTEPFISTIĞI İŞLEME TESİSİNDE TEKNOLOJİ YENİLEME  
VERİMLİLİK VE KAPASİTESİ ARTIŞI  
Alıcı : POL-KAR TARIM ÜRÜNLERİ GIDA AKAR. YAĞ TEKS.  
SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.  
Satıcı : -----  
Sözleşme no : 27.2.BÜİ.13.00039/MAL/01

**1. Fiyatlar ve İhtiyaç Çizelgesi**

Sıra No:	Malın Cinsi/ Kalem No.	Miktar (Adet)	Birim Fiyat (TL)	Toplam Fiyat (TL)	Teslim Süresi
1	ELEKTRONİK RENK AYIRMA MAKİNESİ	1			60 Gün
2	22 KW VİDALI KOMPRESÖR	1			60 Gün
3	UPS+İZOLASYON TRAFOSU	1			60 Gün
4	SARSAKLI BESLEME HAZNESİ 120*120	1			60 Gün
5	DİKEY Z ELEVATÖR 350-4 MT	1			60 Gün
6	TAŞ MAKİNESİ BUNKERİ (BEKLETME HAZNESİ) KROM	1			60 Gün
7	VİPRO SARSAK 20*68	1			60 Gün
8	TAŞ AYIRMA MAKİNESİ	1			60 Gün
9	TAŞ MAKİNESİ ASPİRATÖRÜ 4 KW-1400 D/D	1			60 Gün
10	DİKEY Z ELEVATÖR 350-4,5 MT	1			60 Gün
11	BEKLETME BUNKERİ KROM	1			60 Gün
12	RENK AYIKLAMA MAKİNESİ PLATFORMU	1			60 Gün
13	ALT ÇIKIŞ OLUKLARI	1			60 Gün
14	4 KW 2800 ASPİRATÖR	1			60 Gün
15	DİKEY Z ELEVATÖRÜ 350-6 MT	2			60 Gün
16	AKIŞ VE HAVALANDIRMA BORULARI	1			60 Gün
17	KUMANDA PANOSU	1			60 Gün
18	FISTIK YIKAMA ELEĞİ HAVUZLU	1			60 Gün
19	HAFİF TANE MAKİNASI	1			60 Gün
20	FISTIK UN MAKİNESİ	1			60 Gün
21	ANA ÇITLAK AYIRMA MAKİNE TAKIMI	1			60 Gün
Genel Toplam					

KDV (%):

Toplam:

(Not: Birim fiyat ve birim fiyattan çıkartılan toplam fiyat arasında tutarsızlık olması durumunda, birim fiyat geçerli olacaktır)

**Ekli Teknik Şartnameleri inceledik, Teknik şartnamelerde belirtilen tüm hususları kabul ve taahhüt ediyoruz.**

**Teklifimizin geçerlik süresi 60 gündür.**

Yedek Parçalar : Teknik Şartnamede belirtilmiştir.  
Araçlar ve Aksesuarlar : Teknik Şartnamede belirtilmiştir.  
Kullanma Kılavuzları : Makinelerin teslimi sırasında tüm bakım ve kullanım kılavuzları teslim edilecektir.  
Bakım Koşulları : Yüklenici 10 yıllık süre boyunca, bedeli karşılığında bakım ve yedek parça ihtiyacı karşılama garantisi verecektir.

2. Sabit Fiyat: Yukarıda belirtilen fiyatlar kesin ve sabit olup, sözleşmenin uygulanması sırasında herhangi bir ayarlamaya tabi tutulmayacaktır.

3. Teslimat Takvimi: Teslimat yukarıda belirtilen sürede tamamlanacaktır.

4. Ödeme: Fatura bedelinin tamamı malların teslimini takiben ödenecektir.

5. Garanti: Teklif edilen mallar Alıcıya teslim edildiği tarihten itibaren en az **24 ay** boyunca imalatçının garantisi altında olacaktır. Garanti süresini ve şartlarını ayrıntılı şekilde belirtiniz.

6. Ambalaj ve İşaretleme Talimatları: *{Alıcı tarafından belirtilecektir}*

7. İstenen teknik özellikler

(I) Genel Tanım

(II) Teknik Özellikler ve Standartlar

(III) Performans değerleri

Tedarikçi yukarıdaki şartlara uyacağını teyit eder *{İstenen özelliklerden sapmalar olması durumunda, tedarikçi bunları liste halinde belirtecektir}*

8. Tedarikçinin Yükümlülüklerini Yerine Getirmemesi: Tedarikçi, Alıcının vereceği 21 günlük ihbarnameye rağmen, sipariş edilen malları yukarıda belirtilen temin kayıt ve şartlarına uygun olarak teslim edemezse, Alıcı, Tedarikçiye karşı herhangi bir yükümlülüğe girmeden Sipariş Emrini iptal edebilir.

TEDARİKÇİNİN ADI

Yetkili Kişinin İmzası \_\_\_\_\_

Yer :

Tarih :

**Ek1.b-d: Değerlendirme Formu (Mal Alımları)**

1. Projenin Adı \_\_\_\_\_
2. Uygulayıcı Kurum \_\_\_\_\_
3. Tedarik Edilecek Ürünlerin Ayrıntıları \_\_\_\_\_
4. Tahmini Maliyet \_\_\_\_\_ TL
5. Davet edilen tedarikçi sayısı \_\_\_\_\_ Teklif veren tedarikçi sayısı \_\_\_\_\_
6. Tedarikçinin adı \_\_\_\_\_ Teklifin alındığı tarih \_\_\_\_\_ Verilen Fiyat \_\_\_\_\_ Teklifi \_\_\_\_\_
7. Uygun tekliflerin fiyatlarına göre sıralaması  
Tedarikçi \_\_\_\_\_ Fiyat \_\_\_\_\_
8. Uygun bulunmayan teklifler  
Tedarikçi \_\_\_\_\_ Ret Gerekçesi \_\_\_\_\_
9. Teklifi en uygun olarak değerlendirilen tedarikçinin adı: \_\_\_\_\_
10. Sözleşmenin toplam fiyatı \_\_\_\_\_ TL
11. İhale kararının verildiği tarih \_\_\_\_\_
12. Sözleşmenin sonuçlandırılmasında tartışılması gereken hususlar, varsa, ayrıntılarıyla belirtiniz.
13. Diğer tedarikçilerden alınan şikâyetler, varsa ayrıntılarıyla belirtiniz

İmza: *Değerlendirme Komisyonu Üyeleri*

## HİBE PROGRAMI KAPSAMINDA ALINACAK OLAN MAKİNA-EKİPMANLARA AİT TEKNİK ŞARTNAME

Projenin Adı : Antepfıstığı İşleme Tesisinde Teknoloji Yenileme Verimlilik ve Kapasitesi Artışı  
Alıcı : Pol-Kar Tarım Ürünleri Gıda Akar. Yağ Teks. San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Adresi : İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 Nizip/Gaziantep

Tarım ve Orman Bakanlığı tarafından yürütülmekte olan **Kırsal Kalkınma Destekleri Kapsamında Tarıma Dayalı Yatırımların Desteklenmesi** Programı kapsamında alınması planlanan makine-ekipman ile ilgili teknik şartname genel hususları ve makine teknik özellikleri aşağıya çıkarılmıştır.

### 1- GENEL HUSUSLAR

- Fiyatlar KDV Hariç olarak verilecektir.
- Nakliye ve taşıma sigortası yükleniciye aittir.
- Malın teslim yeri İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 Nizip/Gaziantep adresidir.
- Makine montaj yükleniciye aittir.
- Makine donanım kullanılmamış, yeni imalat olacaktır.
- Makine donanımın üretimden kaynaklı hatalarına karşı en az 2 (iki) yıl garanti süresi bulunacaktır.
- Aşağıda yazılı makine donanım, malzeme ve ekipmanların montaj, çalıştırma, devreye alma ve eğitimi yüklenici tarafından sağlanacaktır.
- Makine donanımın ilk çalıştırma, deneme üretimi, kullanıcı ve hijyen eğitimi yüklenici tarafından sağlanacaktır.

### 2- TEKNİK ÖZELLİKLER

SIRA NO	MAKİNE İSİM	ADET
1	ELEKTRONİK RENK AYIRMA MAKİNESİ	1
	<p>Ön temizleme aşamasından geçmiş hububat, kuruyemiş, bakliyat, baharat, tohum ürünleri içerisindeki renk kalitesi düşük tanecikleri ve renk profiline uymayan parçacıkları ve renk tonu farklılıklarını tespit edip ayırmak için optik lens ve Kamera ve basınçlı hava jetleri kullanarak elektronik bir ayırma işlemini yapan makinedir.</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Makina her biri en az <b>270 mm</b> genişliğinde <b>2 adet</b> besleme oluklarına sahip olmalıdır.</li><li>2. Her bir besleme oluğu için en az <b>54 adet 2 Milyar ve üzeri üfleme garantili</b> ejektöre (hava tabancasına) sahip olmalıdır.</li><li>3. Makine şekil ve boyut ayıklama özelliğine sahip olmalıdır.</li><li>4. Makine yeni kullanıcı grafik ara yüz programı olan yazılımına sahiptir. Bu yazılım tek bir veri tabanına kaydedilen program ile birden fazla makinenin aynı şekilde kullanımına olanak sağlamalı. Bu yazılım sayesinde ana ekran 4 kısma bölünebilme özelliğine</li></ol>	

	<p>sahip olmalı ve bununla birlikte makinenin anlık genel durumu her an takip edilmelidir.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5. Makine renkli kameralar ile <b>16 Milyon</b> farklı renk tonunu görme özelliğine sahip olmalıdır.</li> <li>6. Makine hızlı arıza çözümü için akıllı alarm tanımlama sistemine sahip olmalıdır.</li> <li>7. Makine ürün ayıklaması esnasında gerçek zamanlı ayıklama istatistiklerini görme özelliğine sahip olmalıdır.</li> <li>8. Makina <b>ikincil ve üçüncül</b> ayıklama özelliğine sahip olmalıdır.</li> <li>9. Her bir modül iki yönlü görüş sistemine sahip olmalıdır.</li> <li>10. Her modül için en az <b>2 adet</b> kameranın bulunması gerekmektedir.</li> <li>11. Makine da sınırsız sayıda mod kaydetme özelliği sahip olmalıdır.</li> <li>12. Makine kurulumda <b>100</b> adet hazır denenmiş ürün reçetesine sahip olmalıdır.</li> <li>13. Makina kabul ve ret ürün akışının ön taraftan görülebileceği kontrol kaplarına sahip olmalıdır.</li> <li>14. Makina her hasar türü için bağımsız hassasiyet kontrolü ve ayıklama tekniğiyle benek (leke) veya renk hasarlarını ayırt edebilme yeteneğine sahip olmalıdır.</li> <li>15. Makina <b>4096 Pixel</b> çözünürlük, en fazla <b>0,06 mm</b> ayıklama hassasiyetine sahip olmalıdır.</li> <li>16. Makina hava soğutma sistemine sahip olmalı ayrıca soğutma sistemine gerek duyulmamalıdır</li> <li>17. Makine acil durumlar için acil stop devresi olmalıdır.</li> <li>18. Akış kanalları çift taraflı kullanılabilir olmalıdır. (düz ve oluklu kanal)</li> <li>19. Makine Türkçe dahil farklı dillerde yazılıma çevrilebilmeli ve dokunmatik ekrana sahip olmalıdır.</li> <li>20. Makine <b>CE</b> uygunluk belgesine sahip olmalıdır.</li> <li>21. Makine açık gövde konstrüksiyonuna sahip olmalıdır.</li> <li>22. Makina <b>LED</b> aydınlatma teknolojisine sahip olup LED'lerin ömrü <b>100.000</b> saat ve üzeri Ömür garanti edilmelidir.</li> </ol>	
2	<b>22 KW VİDALI KOMPRESÖR</b>	1
	<p>Renk ayırma makinesi ve kurulacak sistemin hava ihtiyacını karşılamak için kullanılacaktır.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kompresör, tek kademeli, vidalı, yağ enjekteli, hava soğutmalı ve elektronik kontrollü olacaktır.</li> <li>2. Kompresörlerde ISO 9001 ve 14001 normlarına uygunluk aranacaktır, bu belgeler teklifle birlikte sunulacaktır.</li> <li>3. Kompresörün çalışma basıncı minimum 4 bar(g), maksimum 7.25 bar(g) arasında ayarlanabilir olacaktır.</li> <li>4. Çıkış valfinden ölçülen serbest hava verimi 68,2 lt /sn olmalıdır.</li> <li>5. 1 metre mesafeden gürültü seviyesi maksimum 65dB(A) olacaktır. Tolerans +/-2dB(A).</li> <li>6 Basınçlı havadaki yağı ayırmak için kullanılan yağ seperatörünün fark basıncı uyarısı kontrol panelinden takip edilmelidir. Basınçlı havadaki yağ miktarı maksimum 2-3mg/m3 olacaktır.</li> </ol>	

7. Yağ seperatörü değişim süresi 6000 saat olmalıdır.
8. Kompresörler yük-boş regülasyon sistemine uygun çalışmalıdır. İşletmedeki hava ihtiyacına göre, ayarlanan basınç değerleri arasında çalışacak, hava ihtiyacının ortadan kalkması durumunda kullanılacak elektrik motorunda izin verilen sürelerle göre gerekirse tamamen duracaktır.
9. Yağ kapasitesi maksimum 8 lt olacaktır.
10. Vida Grubu Elektrik motorundan direkt tahrikli olmalıdır.
11. Kompresör kurutucu entegreli olmalıdır.
12. Elektronik kontrol paneli üzerinden durum bilgileri, sıcaklık ve basınç bilgileri toplam ve yükte çalışma saatleri, kurutucu durumu, servis bilgileri görüntülenecektir.
13. Kompresör hava çıkış basınç aralığı 0.1-1.5 bar arasında elektronik kontrol panelinden ayarlanabilmelidir.
14. Elektrik motoru vida grubuna direkt akuple olmalıdır;
  - Nominal motor gücü 22 kW,
  - Voltaj / frekans 380V / 50Hz.
  - Yalıtım sınıfı F Class
  - Koruma derecesi IP55 olacaktır.
  - Verimlilik IE2 Yüksek verimlilik de olmalıdır.
15. Servis kolaylığı açısından vida elementi imalatçı firma tarafından üretilecektir.
16. Son soğutucu çıkışında su tutucu olacaktır.
17. Basınçlı hava çıkışında otomatik ve elle tahliye vanaları olacaktır.
18. Kompresör ağırlığını taşıyacak yapıda bir şasi üzerinde ve forklift ile taşımaya uygun şekilde teslim edilecektir.
19. Satıcı firmanın ülke çapında geniş teknik servis ve yedek parça ağı olmalıdır.

### **FİLTRE TEKNİK ŞARTNAMESİ**

#### **Toz Tutucu Filtre**

- 1.Filtre kapasitesi 70 lt/sn olmalıdır.
- 2.Maximum çalışma basıncı 16 Bar olmalıdır.
- 3.Maksimum partikül tutma miktarı 1 mikron,
- 4.Maksimum yağ tutma miktarı 0,1 ppm [ 0,1 mg/m<sup>3</sup>] olmalıdır.
- 5.Maksimum ortam sıcaklığı 66 C.
- 6.Maksimum hava giriş sıcaklığı 66 C.

#### **Yağ Tutucu Filtre**

- 1.Filtre kapasitesi 70 lt/sn olmalıdır.
- 2.Maximum çalışma basıncı 16 Bar olmalıdır.
- 3.Maksimum partikül tutma miktarı 0,01 mikron,
- 4.Maksimum yağ tutma miktarı 0,01 ppm [ 0,01 mg/m<sup>3</sup>] olmalıdır.
- 5.Maksimum ortam sıcaklığı 66 C.
- 6.Maksimum hava giriş sıcaklığı 66 C.

### **BASINÇLI HAVA DEPOSU**

- 1.1000 Lt olmalıdır.
2. Manometre olmalıdır.
3. Emniyet ventili olmalıdır.
4. Su tahliye musluğu olmalıdır.

3	UPS+İZOLASYON TRAFOSU	1																																																																																	
	<p>Renk ayırma makinesinin elektrik ihtiyacı için takviye amaçlı kullanılacaktır. Renk ayırma makinesinin elektrik ihtiyacı için takviye amaçlı kullanılacaktır.</p> <p><b><u>UPS (GÜÇ KAYNAĞI)</u></b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1- 3 KVA 3000 VA olmalıdır.</li> <li>2- Dahili şarj ve 6 PCS 7 AH akülere sahip olmalıdır.</li> <li>3- İnvvertörlü olmalıdır.</li> <li>4- Ana elektrik şebekesini AC (kısa devrelerde) , doğru akım voltajını dönüştürmesi için uygun sistemde olmalıdır DC/DC-AC</li> </ol> <p><b>1 FAZLI KESİNTİSİZ GÜÇ KAYNAĞI (KGK) TEKNİK ÖZELLİKLERİ (UPS )</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Birimi</th> <th>Şartname Değeri</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Güç</b></td> <td><b>6 (kVA)</b></td> <td><b>2 - 20</b></td> </tr> <tr> <td colspan="3"><b>GİRİŞ</b></td> </tr> <tr> <td>Gerilim (Faz - Nötr )</td> <td>(V)</td> <td>220 /230/240</td> </tr> <tr> <td>Gerilim Aralığı</td> <td>(%)</td> <td>+ 20 , - 25</td> </tr> <tr> <td>Frekans</td> <td>(Hz)</td> <td>50/60</td> </tr> <tr> <td>Frekans toleransı</td> <td>(%)</td> <td>± 10</td> </tr> <tr> <td>Giriş Güç Katsayısı</td> <td>-</td> <td>&gt;0,99</td> </tr> <tr> <td>Toplam Harmonik bozunum THDi</td> <td>(%)</td> <td>&lt;%4</td> </tr> <tr> <td colspan="3"><b>ÇIKIŞ</b></td> </tr> <tr> <td>Gerilim (Faz - Nötr )</td> <td>(V)</td> <td>220</td> </tr> <tr> <td>Frekans</td> <td>(Hz)</td> <td>50/60</td> </tr> <tr> <td>Çıkış güç katsayısı</td> <td>-</td> <td>0,7</td> </tr> <tr> <td>Statik gerilim aralığı(0-100 yük geçişinde)</td> <td>(%)</td> <td>&lt;1</td> </tr> <tr> <td>Toparlanma süresi</td> <td>ms</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Tepe (crest) faktörü</td> <td>-</td> <td>3:1</td> </tr> <tr> <td>THDv</td> <td>(%)</td> <td>Doğrusal yükte &lt;2, Doğrusal olmayan yükte &lt;5</td> </tr> <tr> <td>Aşırı yüklenme</td> <td>(%)</td> <td>%110 yükte sürekli %130 yükte 10 dk %150 yükte 1 dk</td> </tr> <tr> <td>Kısa devre dayanımı</td> <td>-</td> <td>100 ms boyunca 3In kadar</td> </tr> <tr> <td colspan="3"><b>GENEL</b></td> </tr> <tr> <td>Verim</td> <td>(%)</td> <td>%100 yükte ; &gt; 94'e kadar</td> </tr> <tr> <td>Gürültü</td> <td>(dBA)</td> <td>&lt;55</td> </tr> <tr> <td>Koruma sınıfı</td> <td>-</td> <td>IP 20</td> </tr> <tr> <td>Renk</td> <td></td> <td>RAL7012</td> </tr> <tr> <td>Standartlar</td> <td>-</td> <td>TSE</td> </tr> <tr> <td>Haberleşme</td> <td>-</td> <td>SNMP (opsiyonel internet bağlantısı) RS232, Kuru kontaklar</td> </tr> <tr> <td>AKÜ</td> <td>-</td> <td>Tam bakımsız kuru tip</td> </tr> </tbody> </table>		Birimi	Şartname Değeri	<b>Güç</b>	<b>6 (kVA)</b>	<b>2 - 20</b>	<b>GİRİŞ</b>			Gerilim (Faz - Nötr )	(V)	220 /230/240	Gerilim Aralığı	(%)	+ 20 , - 25	Frekans	(Hz)	50/60	Frekans toleransı	(%)	± 10	Giriş Güç Katsayısı	-	>0,99	Toplam Harmonik bozunum THDi	(%)	<%4	<b>ÇIKIŞ</b>			Gerilim (Faz - Nötr )	(V)	220	Frekans	(Hz)	50/60	Çıkış güç katsayısı	-	0,7	Statik gerilim aralığı(0-100 yük geçişinde)	(%)	<1	Toparlanma süresi	ms	1	Tepe (crest) faktörü	-	3:1	THDv	(%)	Doğrusal yükte <2, Doğrusal olmayan yükte <5	Aşırı yüklenme	(%)	%110 yükte sürekli %130 yükte 10 dk %150 yükte 1 dk	Kısa devre dayanımı	-	100 ms boyunca 3In kadar	<b>GENEL</b>			Verim	(%)	%100 yükte ; > 94'e kadar	Gürültü	(dBA)	<55	Koruma sınıfı	-	IP 20	Renk		RAL7012	Standartlar	-	TSE	Haberleşme	-	SNMP (opsiyonel internet bağlantısı) RS232, Kuru kontaklar	AKÜ	-	Tam bakımsız kuru tip	
	Birimi	Şartname Değeri																																																																																	
<b>Güç</b>	<b>6 (kVA)</b>	<b>2 - 20</b>																																																																																	
<b>GİRİŞ</b>																																																																																			
Gerilim (Faz - Nötr )	(V)	220 /230/240																																																																																	
Gerilim Aralığı	(%)	+ 20 , - 25																																																																																	
Frekans	(Hz)	50/60																																																																																	
Frekans toleransı	(%)	± 10																																																																																	
Giriş Güç Katsayısı	-	>0,99																																																																																	
Toplam Harmonik bozunum THDi	(%)	<%4																																																																																	
<b>ÇIKIŞ</b>																																																																																			
Gerilim (Faz - Nötr )	(V)	220																																																																																	
Frekans	(Hz)	50/60																																																																																	
Çıkış güç katsayısı	-	0,7																																																																																	
Statik gerilim aralığı(0-100 yük geçişinde)	(%)	<1																																																																																	
Toparlanma süresi	ms	1																																																																																	
Tepe (crest) faktörü	-	3:1																																																																																	
THDv	(%)	Doğrusal yükte <2, Doğrusal olmayan yükte <5																																																																																	
Aşırı yüklenme	(%)	%110 yükte sürekli %130 yükte 10 dk %150 yükte 1 dk																																																																																	
Kısa devre dayanımı	-	100 ms boyunca 3In kadar																																																																																	
<b>GENEL</b>																																																																																			
Verim	(%)	%100 yükte ; > 94'e kadar																																																																																	
Gürültü	(dBA)	<55																																																																																	
Koruma sınıfı	-	IP 20																																																																																	
Renk		RAL7012																																																																																	
Standartlar	-	TSE																																																																																	
Haberleşme	-	SNMP (opsiyonel internet bağlantısı) RS232, Kuru kontaklar																																																																																	
AKÜ	-	Tam bakımsız kuru tip																																																																																	

	<p><b><u>İZOLASYON TRAFOSU</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Doğal hava (AN) ile soğutma</li> <li>- Vakum altında lalama</li> <li>- Yüksek verim</li> <li>- Düşük boşa çalışma kaybı</li> <li>- Düşük ısı kayıp</li> <li>- Uzun çalışma ömrü</li> <li>- Yüksek aşırı yük dayanımı</li> <li>- İstenen değerlerde voltaj kademesi</li> </ul>	
<b>4</b>	<b>SARSAKLI BESLEME HAZNESİ 120*120</b>	<b>1</b>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Renk ayırma makinesine gelecek olan ürünlerin konulmasında kullanılacaktır.</li> <li>2- 120*120 ölçülerinde olmalıdır</li> <li>3- Elektrik kontrol panosu olmalıdır.</li> <li>4- Hız kontrol sistemine sahip olmalıdır.</li> <li>5- Vibro motora sahip olmalıdır.</li> <li>6- Havuz Kısmı: 2 mm krom saçtan yapılmalıdır.</li> <li>7- Ürün ile temas eden yüzeyler 304 krom malzemedden imal edilecektir.</li> <li>8- Ayaklar: 3 mm saçtan yapılmalıdır.</li> </ol>	
<b>5</b>	<b>DİKEY Z ELEVATÖR 350-4 MT</b>	<b>1</b>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Ürünlerin dikey olarak taşınmasında kullanılacaktır.</li> <li>2- 4 metre boyunda olmalıdır. (tercihen değişiklik gösterebilir.)</li> <li>3- Tipi: Z elevatör şeklinde olmalıdır. (Dikey tip)</li> <li>4- Kova ölçüsü: En az 350 mm olmalıdır.</li> <li>5- Motor Gücü: 1,1 kw 28 D/D olmalıdır.</li> <li>6- Havuzlu sistem, plastik keçeli, zincirli olmalıdır.</li> <li>7- Tüm parçalar elektrostatik uygunluğa göre üretilmelidir.</li> <li>8- Tüm parçalar lazer kesim olmalıdır.</li> <li>9- Ürün ile temas eden yüzeyler 304 krom malzemedden imal edilecektir.</li> </ol>	
<b>6</b>	<b>TAŞ MAKİNESİ BUNKERİ (BEKLETME HAZNESİ) KROM</b>	<b>1</b>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Taş ayırma makinesine gelecek ürünlerin doldurularak bekletilmesinde kullanılacaktır.</li> <li>2- Vidalı sistem olmalıdır.</li> <li>3- Ölçüler talebe göre değişkenlik gösterebilir.</li> <li>4- Krom malzemedden olmalıdır.</li> </ol>	
<b>7</b>	<b>VİPRO SARSAK 20*68</b>	<b>1</b>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Ürünlerin hareket etmesini sağlayacaktır.</li> <li>2- Vibro motorlu olmalıdır. (25 watt 3000 d/d olmalıdır.)</li> <li>3- Hız kontrol cihazı olmalıdır.</li> <li>4- Boyalı saçtan imal edilmelidir.</li> <li>5- Ürün ile temas eden yüzeyler 304 krom malzemedden imal edilecektir.</li> </ol>	

8	<b>TAŞ AYIRMA MAKİNESİ</b>	1
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1- Ürünlerin içerisindeki taşları ayırmak için kullanılacaktır.</li> <li>2- Kontrol sistemine sahip olmalıdır.</li> <li>3- Klape ayarı manuel olmalıdır.</li> <li>4- Şase tipi: Komple kaynaklı sac gövde olmalıdır.</li> <li>5- Elek tipi: 15 mesh kademeli tek eleğe sahip olmalıdır.</li> <li>6- Hava yönlendirme Klapesi manuel olmalıdır.</li> <li>7- Hedef: Ürün içerisindeki taşları almaya yönelik olması gerekmektedir.</li> <li>8- Eğim ayarı: Manuel, dümenli sistem (2 adet )</li> <li>9- 1 adet temiz,1 adet ürün çıkış oluğuna sahip olmalıdır.</li> <li>10-2 adet gözetleme camına sahip olmalıdır.</li> <li>11- Gözetleme için en az 1 adet aydınlatma lambası bulunmalıdır.</li> <li>12- -Kumanda paneline sahip olmalıdır.</li> </ul>	
9	<b>TAŞ MAKİNESİ ASPİRATÖRÜ 4 KW-1400 D/D</b>	1
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1- Taş ayırma makinesinin havalandırması için kullanılacaktır.</li> <li>2- 4 Kw 1400 D/D olmalıdır.</li> <li>3- Sehpalı olmalıdır.</li> <li>4- Makine aspiratörü hacmi 17000-1000 m3 olmalıdır.</li> <li>5- Hava ayarı: manuel yapılmalıdır.</li> <li>6- Taş makinesi aspiratörü sehpa üzerinde kullanılmalıdır.</li> </ul>	
10	<b>DIKEY Z ELEVATÖR 350-4,5 MT</b>	1
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1- Ürünlerin dikey olarak taşınmasında kullanılacaktır.</li> <li>2- 4,5 metre boyunda olmalıdır. (tercihen değişiklik gösterebilir.)</li> <li>3- Tipi: Z elevatör şeklinde olmalıdır. (Dikey tip)</li> <li>4- Kova ölçüsü: En az 350 mm olmalıdır.</li> <li>5- Motor Gücü: 1,1 kw 28 D/D olmalıdır.</li> <li>6- Havuzlu sistem, plastik keçeli, zincirli olmalıdır.</li> <li>7- Tüm parçalar elektrostatik uygunluğa göre üretilmelidir.</li> <li>8- Tüm parçalar lazer kesim olmalıdır.</li> <li>9- Ürün ile temas eden yüzeyler 304 krom malzemedен imal edilecektir.</li> </ul>	
11	<b>BEKLETME BUNKERİ KROM</b>	1
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1- Ürünlerin işlemler sırasında bekletilmesi için kullanılacaktır.</li> <li>2- Krom malzemedен imal edilmiş olmalıdır</li> <li>3- Renk Ayırma Makinesi için kullanılacaktır.</li> </ul>	
12	<b>RENK AYIKLAMA MAKİNESİ PLATFORMU</b>	1
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1- Renk ayıklama makinesinin yerleştirilmesine ve çalışması için uygun ortam sağlanmasında kullanılacaktır.</li> <li>2- Merdivenli sistem olmalıdır.</li> <li>3- Renk ayıklama makinesi ölçülerine göre imal edilmelidir.</li> </ul>	

13	<b>ALT ÇIKIŞ OLUKLARI</b>	1
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1- Renk ayırma makinesinde ayrımı yapılan ürünlerin bekletme bunkerlerine aktarılmasında kullanılacaktır.</li> <li>2- Oluk çıkış ağzları krom malzemededen imal edilmelidir.</li> <li>3- 15 lik avizeye uygun imal edilmiş olmalıdır.</li> <li>4- Renk Ayırma Makinesi için kullanılacaktır.</li> <li>5- Krom malzemededen imal edilmiş olmalıdır.</li> </ul>	
14	<b>4 KW 2800 ASPİRATÖR</b>	1
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1- Sistemin havalandırması amacıyla kullanılacaktır.</li> <li>2- 1 adet 4 KW 2800 D/D vakum aspiratörüne sahip olmalıdır.</li> <li>3- Çıkış redüksiyonu ve dirsek dahil sehpalı olmalıdır.</li> <li>4- Ürün için en az bir adet pantolon verilmelidir. (giydirme)</li> <li>5- Spiral hortum ve ve bağlantı kepeçlerine sahip olmalıdır.</li> <li>6- Renk Ayırma Makinesi için kullanılacaktır.</li> </ul>	
15	<b>DİKEY Z ELEVATÖRÜ 350-6 MT</b>	2
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1- Ürünlerin dikey olarak taşınmasında kullanılacaktır.</li> <li>2- 6 metre boyunda olmalıdır (tercihen değişiklik gösterebilir)</li> <li>3- Tipi: Z elevatör şeklinde olmalıdır.(Dikey tip)</li> <li>4- Kova ölçüsü: En az 350 mm olmalıdır.</li> <li>5- Motor Gücü: 1,1 kw 28 D/D olmalıdır.</li> <li>6- Havuzlu sistem, keçeli, zincirli olmalıdır.</li> <li>7- Tüm parçalar elektrostatik uygunluğa göre üretilmelidir.</li> <li>8- Tüm parçalar lazer kesim olmalıdır.</li> <li>9- Ürün ile temas eden yüzeyler 304 krom malzemededen imal edilecektir.</li> </ul>	
16	<b>AKIŞ VE HAVALANDIRMA BORULARI</b>	1
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1- Ürünlerin istenilen işleme kanallarına yönlendirilmesi ve havalandırma amacıyla kullanılacaktır.</li> <li>2- Ana vakum hattı ve ara vakum hatlarından oluşmaktadır.</li> <li>3- Ana vakum hattı tesisin ve makinelerin özelliklerine göre; boruların kesitleri 300 mm, 400 mm ve 500 mm olarak değişiklik gösterebilir.</li> <li>4- Akış boruları tesisin ve makinelerin özelliklerine göre; boruların kesitleri 120 mm, 150 mm ve 200 mm olarak değişiklik gösterebilir.</li> <li>5- Tesis ve makinelere göre uygun olan vakum hattı ve akış boruları ayarlanmalıdır.</li> <li>6- Bu borular hattın ve tesisin kullanımına göre üretici tarafından uygun kesitlerde ve şekillerde ayarlanmalıdır.</li> </ul>	
17	<b>KUMANDA PANOSU</b>	1
	<p>Tüm sistemi kontrol etmek için kullanılacaktır. Tüm sistem ana kontrol kumanda panosundan kumanda edilecektir.</p>	

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1- Tüm tesisin kontrol sistemi kumanda panosundan yönetilecek şekilde dizayn edilmelidir.</li> <li>2- Sistem sesli ve ışıklı uyarı/ikaz sistemine sahip olmalıdır.</li> <li>3- Tesisin belirli noktalarına en az 3 adet acil stop butonları konulmalıdır.</li> <li>4- Tüm motorlar için termik ve motor koruma şalteri kullanılmalıdır.</li> <li>5- İsteğe bağlı olarak otomatik durdurma şalteri konulmalıdır.</li> <li>6- Kumanda paneli ile motorlar arasındaki tüm kablolar galvanizli tavalarda içerisinde olmalıdır.</li> <li>7- Elektrik projeleri standartlara göre çizilebilmeli ve sunulmalıdır.</li> <li>8- Kumanda panosu CE standartlarına göre dizayn edilecektir.</li> </ol>	
<b>18</b>	<b>FISTIK YIKAMA ELEĞİ HAVUZLU</b>	<b>1</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fıstık kavlatma makinasından çıkan fıstığın üzerinde bulunan kabuk kalıntısı ve posanın yıkanarak ayrıştırılmasında kullanılacaktır.</li> <li>• Motor Gücü:4 Hp Motor</li> <li>• Kayış kasnak sistemli</li> <li>• Boy: 400 cm</li> <li>• En: 100 cm</li> <li>• Saatlik kapasitesi: 2000-3000 kg</li> <li>• 304 krom 3 mm sacdan imal edilecektir.</li> <li>• Elek eksentrik sistemi ile çalışacaktır.</li> </ul> <p>Fıstık kavlatma makinasından çıkan fıstığın üzerinde bulunan kabuk kalıntısı ve posanın yıkanarak ayrıştırıldığı makinedir.</p>	
<b>19</b>	<b>HAFİF TANE MAKİNASI</b>	<b>1</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kabuklu veya kavlamış fıstığın boşundan dolusunu ve çöpünü ayıklama işleminde kullanılacaktır.</li> <li>• Eni 130 cm, boyu 355 cm, yükseklik 255 cm ebatlarında</li> <li>• Siyah malzemedir</li> <li>• Dinamosu 11 kw 1400 rpm motor</li> <li>• Dinamosu 1,1 kw 900 rpm motor</li> <li>• Dinamosu 7,5 kw 1400 rpm motor</li> <li>•</li> </ul>	
<b>20</b>	<b>FISTIK UN MAKİNESİ</b>	<b>1</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fıstığı işleyerek un haline getirme işlemi için kullanılacaktır.</li> <li>• Komple paslanmaz gövdeden imal edilmiş olmalı</li> <li>• Rendeleme metodu ile un yapma özelliği</li> <li>• Değişebilir bıçaklar</li> <li>• 600 kg/saat ürün kapasitesi</li> <li>• 380 volt,</li> <li>• Güç: 5,5 kw</li> </ul>	

21	ANA ÇITLAK AYIRMA MAKİNE TAKIMI	1
	<p>Ürünlerin içindeki ana çıtlak özellikteki fıstıkların ayrılması işleminde kullanılacaktır.</p> <p>Çap 95 cm tambur boyu 5 metre dir.</p> <p>Dinamosu 1 adet 1.1 kw 2 adet 0,75 kw dır.</p> <p>Kapasitesi saatlik 400 kg dır.</p>	

## İNŞAAT VE MAKİNE EKİPMAN ALIMLARINDA İDARİ ŞARTNAME

### 1. İş sahibinin

- a) Adı : POL-KAR TARIM ÜRÜNLERİ GIDA AKAR. YAĞ TEKS.  
SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.  
b) Adresi : İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 NİZİP/GAZİANTEP  
c) Telefon numarası : 0342-513 00 33 / 0542-432 02 49  
d) Faks numarası : 0342-513 09 12  
e) Elektronik posta adresi : polkargida@hotmail.com  
f) Sorumlu Kişinin  
Adı-soyadı/unvanı : AHMET POLAT/Şirket Müdürü

### 2- Satın alma konusu için;

- a) Adı: ANTEPFISTIĞI İŞLEME TESİSİNDE TEKNOLOJİ YENİLEME VERİMLİLİK VE KAPASİTESİ ARTIŞI  
b) Tanımı: Antepfıstığı İşleme Tesisi  
c) (Fiziki) miktarı ve türü: 21 Kalem makine ekipman alınacaktır. (Toplam 22 Adet/Tk.)  
d) Yapılacağı yer: İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 Nizip/Gaziantep  
e) Hizmete ait (varsa) diğer bilgiler:.....

### 3- Satın Alma İşine İlişkin Bilgiler

- a) Satın alma usulü: Ulusal Rekabete Açık İhale Usulü (Tarım ve Orman Bakanlığı/Ekonomik Yatırımlar Satın Alma Kitabı-13. Etap)  
b) Satın Alma İşinin yapılacağı adres: İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 Nizip/Gaziantep  
c) c) Tarihi: 02.07.2020  
d) Saati: 14.00  
e) Satın alma komisyonu toplantı yeri: İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 Nizip/Gaziantep

### 4- Teklif verecek olanların iş sahibi yatırımcı tarafından onaylı dokümanı alması zorunludur.

### 5- Tekliflerin sunulacağı yer, son teklif verme tarih ve saati:

- a) Tekliflerin sunulacağı yer: İstasyon Mahallesi, Sanayi Cad. Polat Sok. No:2 Nizip/Gaziantep  
b) Son teklif verme tarihi ve saati: 02.07.2020/14.00

### 6- Satın alma dokümanı aşağıdaki belgelerden oluşmaktadır.

- a) İdari Şartname,  
b) Teknik şartnameler  
c) Sözleşme Tasarısı  
d) Satın alma dokümanları ve diğer belgeler

### 7. İş teklifleri teklif veren firma yetkilileri tarafından kaşeli ve imzalı olarak verilecektir.

### 8- Ferdi hizmet satın alımlarında taahhütname istenmez.

### 9- Aranılan nitelikleri taahhüt eden, fakat sözleşme imzalama aşamasında bu nitelikleri taşımadığı anlaşılan teklifler geçersiz sayılır.

### 10- Teklif hazırlama giderleri maliyete eklenemez.

- 11- Yatırımcı satın alma ve yeterlik konusunda değişiklik yapılma hakkına haizdir.
- 12- İşin niteliğine göre alınacak teklifler, açılarak işin niteliğine, verilecek hizmetin süresi ve proje ile uyumluluğu dikkate alınarak en düşük teklifi verene verilir. Yatırımcının proje gerçekleşme durumu ile ilgili takdir hakkı saklıdır.
13. Tekliflerin geçerlilik süresi, satın alma tarihinden itibaren en az **60 (ALTMİŞ)** takvim günü olmalıdır.
14. Satın alma işlemleri sonucu, kararın satın alma yetkisi tarafından onaylandığı günü izleyen en geç ON (10) gün içinde, sözleşme imzalanır.
- 15- Ödeme iş gerçekleşmesine bağlı olarak yapılacaktır.
15. Yüklenici, sözleşmenin tamamen ifasına kadar, vergi, resim, harç ve benzeri mali yükümlülüklerde artışa gidilmesi veya yeni mali yükümlülüklerin ihdası gibi nedenlerle fiyat farkı verilmesi talebinde bulunamaz.
16. İşin süresi sözleşme imzalama tarihinden itibaren **60 (ALTMİŞ)** takvim günüdür.
17. Sözleşme ve eklerine aykırı fiil ve davranışlarının tespit edilmesi halinde oluşacak zarar yüklenici tarafından karşılanır. Aykırı fiilin işin zamanında yapılmasına engel olacak olması halinde imzalanan sözleşmeler, yükleniciye ayrıca protesto çekilmesine gerek kalmadan geçersiz sayılır.
18. Sözleşme konusu hizmetin denetim ve kabul işlemleri teknik şartnameler ve eklerinde belirtilen özellikler üzerinden yatırımcı veya yetkilendirilmiş ise danışman firmalarca gerçekleştirilir.
19. Sözleşmenin uygulanmasından doğacak ihtilafla, inşaat, makine ve hizmet alımına ilişkin sözleşmelerde yer alan konuya ilişkin hükümler uygulanacaktır.

## SÖZLEŞME FORMU (TASLAK)

İşbu sözleşme, bir taraftan .....(bundan sonra ALICI olarak anılacaktır) ve diğer taraftan ..... (bundan sonra TEDARİKÇİ olarak anılacaktır) arasında .....yılıının ..... ayının ..... gününde akdedilmiştir.

1. Tedarikçi ekli Teknik Şartname ve Temin Kayıt ve Şartları'nda teknik özellikleri, teslim koşulları belirtilen ve aşağıda miktar ve tanımı yapılan makine ve ekipmanı işbu sözleşmenin imza tarihini müteakip aşağıda belirtilen adreste Teslim Alana teslim edecektir.
2. Satın alınacak Makina ve Ekipman, aşağıda gösterilen miktar ve tanımlarda ve Teknik Şartname'de belirtilen teknik özelliklere veya daha üstün teknik özelliklere sahip olacaktır.

Satın alınacak Makine ve Ekipmanın tanımı:

3. Tedarikçi bu Sözleşme ile satın alınacak Makina ve Ekipmanları Teknik Şartname'de istenen koşullarda, Temin Kayıt ve Şartlarında belirtilen şartlara uygun olarak verilen miktar ve süreler içinde Alıcı tarafından belirtilecek adres veya adreslere teslim edecektir.
4. Madde 2'de belirtilen ve işbu sözleşme kapsamında satın alınacak Malların toplam satın alma bedeli KDV hariç .....(yazı ve rakam ile)- TL'dir (bundan sonra Sözleşme Bedeli olarak anılacaktır). Sözleşme Bedelinin açılımı Temin Kayıt ve Şartlarında verilmektedir. Yukarıda belirtilen fiyatlar kesin ve sabit olup, sözleşmenin uygulanması sırasında herhangi bir ayarlamaya tabi tutulmayacaktır
5. Bu Sözleşme kapsamında satın alınacak Makina ve Ekipmanın tamamının teslim edilmesini müteakiben, Alıcı tarafından kontrollerinin yapıp Teknik Şartnamede belirtilen özellikleri tamamen karşıladığı ve her türlü eksikliklerin giderildiğinin tespit edildiği ile ilgili tutanak hazırlanmasından sonra düzenlenecek faturaya istinaden ödeme 30 gün içinde yapılacaktır.
6. Aşağıda belirtilen Alıcı' ya ve Tedarikçi' ye ait adresler yasal ikametgâh olarak belirtilmiş olup bu adreslere yapılacak tebligatlar taraflara yapılmış addolunacaktır.

6.1 Alıcı:

6.2 Tedarikçi:

7. KDV alıcı tarafından ödenecektir.

8. Tedarikçi, Sözleşmede belirtilen süreler içinde Makina ve Ekipmanların tamamını veya herhangi bir kısmını teslim edemez veya montaj ve kabul işlemleri için gereken Hizmetleri icra edemez ise, Alıcı, gecikilen her bir hafta veya kesri için Sözleşme Fiyatının yüzde bir (% 1)'ine eşit bir meblağı gecikme cezası olarak kesecektir. Kesintiler yüzde üç (% 3)'e ulaştığında, Alıcı Sözleşmeyi fesh edebilir. Gecikme cezası faturada indirim olarak belirtilecektir

9. Sözleşmede geçerli dil Türkçe'dir.

10. Sözleşme hükümlerine ilişkin, bir anlaşmazlık oluştuğunda yada taraflardan birinin Sözleşme hükümlerine uymaması yada hükümler dışında hak talep etmesi halinde ve taraflar sorunu kendi aralarında sulh yoluyla çözemedikleri takdirde, uyuşmazlıkların çözümünde .....(Alıcı tarafından başvurunun yapıldığı il belirtilecek) Mahkemeleri yetkilidir.

11. Eki: Teknik Şartname, Temin Kayıt ve Şartları, Sipariş Emri

İşbu Sözleşme tarafların rızası ile ...../...../..... günü müştereken imzalanmıştır.

**ALICI**

**YÜKLENİCİ/TEDARİKÇİ**